



HAE Extractores helicoidales

HAE 150 - 200 - 250 - 300

La opción más flexible y segura para tener aire limpio. Con un motor durable y una persiana posterior que evita la introducción de agua, polvo y suciedades, los extractores helicoidales HAE harán de su ambiente el espacio ideal.

APLICACIONES

CUARTOS DE ASEO Y SANITARIOS DE:



OFICINAS



CAFETERÍAS



SALA DE JUNTAS



ESCUELAS



BARES



LOCALES COMERCIALES

CARACTERÍSTICAS

- El motor cuenta con capacitor de arranque, sumamente durable y con alto rendimiento.
- Hélice con tapa de seguridad para prevención de accidentes.
- Rejilla frontal removible para fácil limpieza.
- Persiana posterior metálica para cierre por sobre presión en paro de equipo.
- Rejilla frontal y hélice fabricadas en material plástico.

ACCESORIOS

Consultar pág. 42



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Descarga libre considerando rejilla y persiana.

*Nivel sonoro medido de acuerdo con las normas AMCA 300/05 y 301/05

Modelo	Velocidad RPM	Potencia W	Tensión Volts	Caudal a descarga libre m ³ /hr / CFM	Presión sonora dB (A)*	Peso aprox. kg
HAE 150	1350	24	127	258 / 152	39	1.8
HAE 200	1250	28	127	486 / 286	40	2.3
HAE 250	1150	38	127	720 / 424	42	2.7
HAE 300	950	46	127	1080 / 636	44	3.5

DIMENSIONES

Fabricados en plástico.

Dimensiones en mm

	HAE 150	HAE 200	HAE 250	HAE 300
A	238	295	324	400
B	150	200	250	300
C	238	295	342	400
D	190	240	290	340
E	83	80	83	92
F	70	83	84	84

