



EXTRACTORES HELICOIDALES CON PERSIANA

800, 1000 y 1250 mm. de diámetro

AGE



Extractores AGE, estructurados en tres tamaños, que incluyen en un sólo conjunto tipo caja: la hélice, motor, transmisión poleas y bandas, malla de protección y persiana de gravedad.

Su diseño compacto, permite su manipulación e instalación fácilmente, ideal para las aplicaciones sencillas y versátiles.

Características Principales:

- Construcción en lámina galvanizada.
- Malla de protección en aspiración.
- Transmisión polea y banda.
- Hélices en 6 álabes.
- Mecanismo centrífugo de apertura y cierre de persianas.
- Motores monofásicos y trifásicos, en cada tamaño.

Aplicaciones:

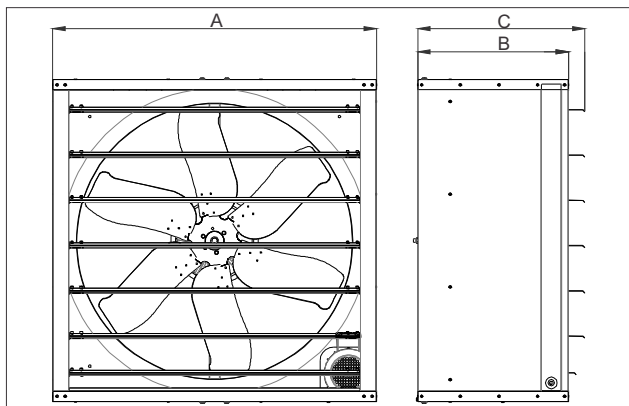
Bodegas comerciales e industriales, ventilación ambiental en industria, grandes almacenes comerciales, gimnasios, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr / CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso apróx Kg
AGE-B 800	550	1/2	127/220	10.8/4.6	12,923 / 7,606	54.7	57
AGE-T 800	550	1/2	220/440	2.1/1.2	12,923 / 7,606	54.7	56
AGE-B 1000	510	3/4	127/220	13.6/6.10	23,231 / 13,673	67.1	73
AGE-T 1000	510	3/4	220/440	3.0/1.6	23,231 / 13,673	67.1	71
AGE-B 1250/1	485	1	127/220	14.2/6.83	32,539 / 19,152	57.6	93
AGE-T 1250/1	485	1	208-230/460	3.0/1.6	32,539 / 19,152	57.6	91
AGE-B 1250/1 1/2	500	1 1/2	127/220	20.2/9.37	35,833 / 21,090	61.0	96
AGE-T 1250/1 1/2	500	1 1/2	208-230/460	4.2/2.1	35,833 / 21,090	61.0	94

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

DIMENSIONES Y CURVAS CARACTERÍSTICAS



MODELO	A	B	C
AGE 800	920	467	527
AGE 1000	1187	552	612
AGE 1250	1459	552	613

*Dimensiones mm.

